



Comune di Canosa di Puglia
Provincia di Barletta Andria Trani

pag. 0

**DISCIPLINARE TECNICO
E QUALITATIVO DEGLI ARREDI**

OGGETTO: ASILO NIDO VIA DELLE BETULLE - ARREDO

COMMITTENTE: Comune di Canosa di Puglia

Data, _____

IL TECNICO

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	Quantità
	R I P O R T O	
	<u>DETTAGLIO TECNICO-QUALITATIVO E QUANTITATIVO DEGLI ARREDI</u>	
	ARREDO SPAZI GENERALI (SpCat 1) UFFICIO (Cat 1)	
1 / 1 013	Poltroncina operativa cm 60x60x42/97h La poltroncina dovrà essere dotata di movimento meccanico per la regolazione dello schienale e di movimento a gas per la regolazione dell'altezza dello schienale. La scocca interna dovrà essere realizzata in legno multistrati di faggio per il sedile, lo schienale dovrà essere in nylon rinforzato, l'imbottitura dovrà essere in gomma piuma di elevata densità, contro scocche in plastica e braccioli colore nero. La poltroncina dovrà avere la base girevole realizzata in nylon a 5 razze munite di ruote piroettanti.	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
2 / 2 014	Scrivania 140 acero chiaro cm 140x80x72h Il piano di lavoro dovrà essere realizzato in conglomerato ligneo spessore mm 28, finitura acero, bordo in abs spessore mm 3 con finitura omogenea alla tinta del piano lavoro; tutti i bordi e gli spigoli dovranno essere arrotondati secondo le direttive europee anti infortunio; la struttura metallica dovrà essere realizzata con doppia gamba a T rovesciata e trave canalizzata di raccordo e sostegno al piano, le gambe dovranno essere dotate di carter asportabile e piedini regolabili, la finitura di tutte le parti metalliche dovrà essere verniciata a polveri epossidiche nel colore RAL 9006 (alluminio metallizzato); l'assemblaggio tra il piano e la struttura dovrà essere ottenuto a mezzo bussole e tiranti. Le gambe dovranno essere dotate di un carter completo di tre canali in pvc che dovrà essere fissato sui fusti, dovrà essere facilmente rimovibile per consentire l'accesso e l'ispezione dei cablaggi; la trave metallica dovrà essere realizzata in lamiera d'acciaio a sezione rettangolare, su di essa dovrà essere possibile agganciare il passacavi per il cablaggio della scrivania, che dovrà così risultare di facile ispezione.	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
3 / 3 015	Cassettiera acero su ruote a 3 cassetti cm 45x55x57h La struttura dovrà essere realizzata in pannelli di conglomerato ligneo spessore mm 18, finitura acero chiaro, bordo in melaminico, i frontalini dei cassetti dovranno essere realizzati in conglomerato ligneo spessore mm 18, finitura acero chiaro, bordi in abs spessore mm 3 con bordi arrotondati, top in conglomerato ligneo spessore mm 28, finitura acero chiaro, bordo in abs spessore mm 3 con finitura omogenea, tutti i bordi e gli spigoli dovranno essere arrotondati secondo le direttive europee anti infortunio. I cassetti dovranno essere dotati di guida scorrevole con blocco finecorsa di sicurezza e alla base della cassettiera dovranno essere collocate 4 ruote piroettanti in materiale plastico, due di queste dovranno essere complete di fermo di sicurezza.	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
4 / 4 016	Sedia ospiti imbottita cm 55x54x45h (classe 1iM di reazione al fuoco) Il sedile e lo schienale dovranno essere realizzati con scocca in materiale plastico sul quale dovrà essere applicata l'imbottitura in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità non inferiore a 24 kg/mc, il rivestimento esterno dovrà essere realizzato in tessuto lavabile, ignifugo classe 1 di reazione al fuoco. La struttura a quattro gambe dovrà essere realizzata in metallo verniciato a polveri epossidiche e completata da puntali in materiale plastico antirumore.	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
5 / 5 018	Mobile alto 5 vani a giorno acero chiaro cm 90x45x200h La struttura dovrà essere realizzata in conglomerato ligneo ecologico a bassissima emissione di formaldeide, spessore mm 18 finitura acero chiaro, bordi in melaminico finitura acero chiaro. I ripiani regolabili (passo mm 32) dovranno essere realizzati in conglomerato ligneo ecologico a bassissima emissione di formaldeide, spessore mm 24, finitura acero chiaro, bordi in melaminico finitura acero chiaro. Il top superiore dovrà essere realizzato in conglomerato ligneo ecologico a bassissima emissione di formaldeide spessore mm 28, finitura acero chiaro con bordi in tinta. Il mobile dovrà essere dotato di piedini rotondi in plastica con puntale regolabile alla base. L'assemblaggio dovrà essere ottenuto a mezzo bussole e tiranti (minifix) che ne garantiscono la massima tenuta e la facilità di smontaggio.	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
6 / 6 021	Appendiabiti a colonna cm 40x180h La struttura portante dovrà essere realizzata in acciaio verniciato con polveri epossidiche; base molto stabile in acciaio verniciato con polveri	
	A R I P O R T A R E	

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	Quantità
	R I P O R T O	
	epossidiche antigraffio, pomoli portabiti, anello portaombrelli e vaschetta raccogli acqua in tecnopolimero.	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
	SPOGLIATOIO EDUCATRICI (Cat 2)	
7 / 7 022	Armadio spogliatoio metallico adulti a 3 posti con serratura dimensioni cm 102x35x180h La struttura portante dovrà essere realizzata in lamiera verniciata spessore 7/10 con particolari costruttivi di prima scelta: lamiere profilate a freddo opportunamente trattate con fosfati di ferro e verniciate mediante elettrodeposizione anodica nel colore grigio RAL 7038. Indispensabili per soddisfare esigenza di arredamento negli ambienti di lavoro, scuola, ospedali e comunità. L'armadio dovrà essere dotato di un ripiano portaoggetti in ogni vano, porta cartellino di serie e dispositivo portaombrelli.	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
8 / 8 024	Sedia adulti impilabile in polipropilene con struttura metallica cm 39x39x46/83h La struttura portante sovrapponibile dovrà essere realizzata in tubo di acciaio tondo spessore minimo Ø 25x1 ,5, doppia lama di rinforzo posta sotto il sedile e saldata alla struttura; la saldatura dovrà essere realizzata a filo continuo e la verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Il sedile e schienale dovranno essere realizzati in materiale plastico copolimero di polipropilene, anche riciclato, con sistema ad incastro inestraiabile e sostituibile. I bordi del sedile e dello schienale dovranno essere arrotondati con raggio minimo di mm. 2. La sedia dovrà essere dotata di piedini in plastica alettata in estraibili.	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
9 / 9 020	Pannello espositore sughero cm 120x90h La struttura portante dovrà essere realizzata in pannello di legno multistrati di pioppo spessore mm 8 e dovrà essere rivestito da una lastra di sughero naturale da mm 4 di spessore, questa dovrà essere incollata al pannello di fondo; il modulo dovrà essere completo di cornice perimetrale in legno massello di faggio lucidato al naturale con spigoli ed angoli arrotondati secondo le direttive europee anti infortunio; il modulo dovrà essere predisposto con 4 punti di fissaggio a parete tramite tasselli a espansione.	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
	SEZIONE 1^ MEDI GRANDI (Cat 4)	
10 / 14 031	Elemento morbido tipo tana x me cm 60x60x60h (classe 1iM di reazione al fuoco) Il modulo dovrà poter ospitare un bambino e dovrà essere dotato di una sponda con cilindro specchiante estraibile e di una sponda sagomata; il modulo dovrà essere realizzato in poliuretano espanso a cellula aperta con densità 25 kg/mc, rivestimento in tessuto, sfoderabile e lavabile, ignifugo classe 1 di reazione al fuoco; atossico esente PVC, dotato di massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa.	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
11 / 15 032	Elemento morbido tipo tana x piccoli - grandi cm 90x60x60h (classe 1iM di reazione al fuoco) Il modulo dovrà poter ospitare un bambino e un adulto, dovrà essere dotato di una sponda con cilindro specchiante estraibile e di una sponda sagomata; il modulo dovrà essere realizzato in poliuretano espanso a cellula aperta con densità 25 kg/mc, rivestimento in tessuto, sfoderabile e lavabile, ignifugo classe 1 di reazione al fuoco; atossico esente PVC, dotato di massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa.	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
12 / 16 033	Interparete tipo far finta decentrata dotata di 4 cassette e 2 vani a giorno e completa di piastra con 4 fuochi simulati cm 150x38/52x40h l'interparete dovrà fungere da divisorio basso e da elemento per il gioco simbolico, nella parte centrale dovranno trovare alloggio 4 cassette bassi estraibili su guida telescopica con blocco finecorsa di sicurezza, nelle due estremità laterali dovranno trovare spazio 2 vani a giorno che potranno divenire al tempo stesso elementi per contenere oggetti o spazi di passaggio (modalità tunnel) per i bambini; il modulo interparete dovrà essere completato nella parte superiore della cornice strutturale da una tavoletta in legno multistrati lucidato al naturale con applicati 3 elementi tondi in legno colorato che dovranno simulare la cucina. La cornice strutturale perimetrale dovrà essere realizzata in pannelli ecologici a bassissima emissione di formaldeide, finitura nobilitato ciliegio spessore mm 18, bordo abs spessore mm 3 in tinta con la finitura, il corpo strutturale interno dovrà essere realizzato in pannelli	
	A R I P O R T A R E	

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	Quantità
	R I P O R T O	
	ecologici a bassissima emissione di formaldeide, finitura nobilitato faggio chiaro spessore mm 18, bordo abs spessore mm 3 in tinta con la finitura. Il corpo strutturale interno dovrà essere costruita in pannelli di conglomerato ligneo a bassissima emissione di formaldeide nella finitura faggio chiaro, spessore mm 18, bordo abs spessore mm 3 in tinta faggio chiaro, bordi e spigoli arrotondati secondo la normativa europea anti infortunio; il corpo dei cassettei dovrà essere realizzato in pannelli di legno multistrati di betulla spessore mm 12 lucidato al naturale con bordi a vista arrotondati; i frontali dei cassettei stessi dovranno essere realizzati in pannelli di legno multistrati di betulla spessore mm 18, rivestito sulle due facce in laminato plastico spessore 9/10 finitura opaca e antigraffio nei colori di serie; ogni cassetto dovrà essere dotato di due guide telescopiche con blocco di finecorsa di sicurezza e di un pomellino cilindrico realizzato in legno massello di faggio lucidato al naturale. Le parti in legno nobilitato dovranno essere assemblate con sistema eccentrico di bussole e tiranti che garantiscono la massima tenuta ed una facile smontabilità in caso di manutenzione o sostituzione; le parti in legno multistrati dovranno essere assemblate con viti montaggio autofilettanti e con l'utilizzo di incastri e colla vinilica a freddo.	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
13 / 17 034	Modulo tipo pedana costruttività luminosa grande su ruote con 4 cassettei cm 145x70x40h il modulo pedana dovrà essere parzialmente alloggiabile nella interparete contenitore costruttività. Il piano di lavoro dovrà essere realizzato in legno multistrati di betulla spessore mm 18, rivestito in laminato plastico spessore 9/10 sulle due facce; nella parte centrale del piano dovrà trovare spazio un riquadro luminoso dotato nella parte superiore di una lastra di vetro bianco opalino e nella parte interna di corpo illuminante a norma CE completo di interruttore on-off e cavo di alimentazione; la pedana dovrà essere completa di 4 cassettei in legno multistrati di betulla spessore mm 15 estraibili e posizionabili a pavimento; i cassettei dovranno essere idonei a contenere tutti i materiali che i bambini utilizzano nelle attività di costruzione. Alla base della pedana dovranno essere posizionate quattro ruote piroettanti a 360° dotate di battistrada in teflon, freno di sicurezza e di ghiera centrale colorata.	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
14 / 19 037	Carrellino tipo ci-ti-modulo con 2 ripiani e 2 frontalini cm 35x40x56h la struttura dovrà interamente essere realizzata in legno multistrati di betulla spessore mm 18, lucidato al naturale con vernici atossiche trasparenti, bordi a vista lucidati al naturale e arrotondati secondo la normativa di sicurezza anti infortunio; il carrellino dovrà essere completo di 2 ripiani e 2 frontali con finestrella in PMMA trasparente; ogni frontalino sarà dotato di maniglia in gomma morbida colore bianco opalino; alla base del carrello dovranno essere posizionate 4 ruote piroettanti a 360° dotate di battistrada in teflon, freno di sicurezza e di ghiera centrale finitura faggio.	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
15 / 20 038	Interparete tipo contenitore mista per piccoli - grandi centrata cm 150x38/52x150h L'interparete dovrà essere dotata di 4 ante scorrevoli (2 per lato) e 3 vani a giorno nella parte alta (uso adulti), 4 caselle e 1 vano a giorno nella parte centrale (uso bambini/adulti) e 2 cassettei estraibili su guida con blocco di finecorsa nella parte bassa (uso bambini); le ante a telaio dovranno essere fornite con differenti finiture del pannello centrale: laminato, gomma, metacrilato, i frontali dei cassettei sono realizzati in bilaminato La cornice strutturale perimetrale dovrà essere realizzata in pannelli ecologici a bassissima emissione di formaldeide, finitura nobilitato ciliegio spessore mm 18, bordo abs spessore mm 3 in tinta con la finitura, il corpo strutturale interno dovrà essere realizzato in pannelli ecologici a bassissima emissione di formaldeide, finitura nobilitato faggio chiaro spessore mm 18, bordo abs spessore mm 3 in tinta con la finitura, le ante battenti dovranno essere realizzate con un telaio perimetrale in legno multistrati di betulla spessore mm 18 lucidato al naturale con bordi a vista arrotondati, la cornice perimetrale dovrà riportare un taglio angolare a 45° su due vertici della diagonale, le specchiature centrali delle ante dovranno essere realizzate a scelta del Committente in PMMA semitrasparente in colori, saturazioni e goffrature differenti, oppure in gomma ecologica spessore mm 3, oppure in laminato plastico spessore 9/10 finitura seta ignifugo classe 1 di reazione al fuoco nei colori di serie. Le ante dovranno essere apribili a 110° mediante robuste cerniere in acciaio stampato, con dispositivi di regolazione a vite (2 cerniere per ogni anta) e sistema di rallentamento automatico per evitare inutili e fastidiosi rumori; i pomelli cilindrici di apertura e chiusura dovranno essere realizzati in legno massello di faggio lucidato al naturale con bordi arrotondati secondo le normative antinfortunistiche. Le parti in legno nobilitato dovranno essere assemblate con sistema eccentrico di bussole e tiranti che garantiscono la massima tenuta ed una facile smontabilità in caso di manutenzione o sostituzione; le parti in legno multistrati dovranno essere assemblate con viti montaggio autofilettanti e con l'utilizzo di incastri e colla vinilica a freddo.	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
16 / 21 039	Modulo specchio 150 cm 150x120 La struttura dovrà essere realizzata in legno multistrati di betulla spessore mm 18, dovrà essere effettuato uno scarico dello spessore nella parte centrale del pannello per permettere l'inserimento a incasso di una lastra in cristallo specchiante di sicurezza spessore mm 3+3; la lastra di cristallo dovrà essere fissata al pannello tramite colla vinilica a freddo, tutti i bordi e gli spigoli dovranno essere arrotondati secondo la direttive europee anti infortunio; gli assemblaggi dovranno essere ottenuti a mezzi incastri, colla vinilica a freddo e viti montaggio, lo specchio dovrà essere predisposto per 4 punti fissaggio a parete e la parte esterna perimetrale che dovrà fungere da cornice derivante dal	
	A R I P O R T A R E	

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	Quantità
	R I P O R T O	
	suddetto scarico di spessore dovrà riportare un taglio angolare a 45° su due vertici della diagonale.	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
17 / 22 041	Elemento morbido tipo tri-tangram (2 elementi a incastro) cm 100x100x12h (classe 1iM di reazione al fuoco) Il modulo dovrà essere scomponibile in 2 singoli elementi indipendenti, tutti gli elementi dovranno essere dotati di parti in velcro idonee al fissaggio dei singoli pezzi nella versione aggregata; il modulo dovrà essere realizzato in poliuretano espanso a cellula aperta con densità 25 kg/mc, rivestimento in tessuto esclusivo, sfoderabile e lavabile, ignifugo classe 1 di reazione al fuoco; atossico esente PVC, dotato di massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa.	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
18 / 23 042	Elemento morbido tipo discubo modulo scomponibile in 2 singoli elementi indipendenti cm 60x60x60h (misura dei 2 elementi aggregati) (classe 1iM di reazione al fuoco) Il modulo dovrà essere realizzato in poliuretano espanso a cellula aperta con densità 25 kg/mc, rivestimento in tessuto esclusivo, sfoderabile e lavabile, ignifugo classe 1 di reazione al fuoco, atossico esente PVC, dotato di massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa. Tutti gli elementi dovranno essere dotati di parti in velcro idonee al fissaggio dei singoli pezzi nella versione aggregata.	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
19 / 24 043	Elemento morbido tipo dividere 4 pezzi modulo scomponibile in 4 singoli elementi indipendenti cm 50x50x50h (misura dei 4 elementi aggregati) (classe 1iM di reazione al fuoco) Il modulo dovrà essere realizzato in poliuretano espanso a cellula aperta con densità 25 kg/mc, il rivestimento dovrà essere in tessuto esclusivo, sfoderabile e lavabile, ignifugo classe 1 di reazione al fuoco, atossico esente PVC, dotato di massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa. Tutti gli elementi dovranno essere dotati di parti in velcro idonee al fissaggio dei singoli pezzi nella versione aggregata.	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
20 / 28 095	Paraspigoli realizzati in EVAPLAST , resistenti all'azione di agenti corrosivi,radiazioni solari,alla tenuta del colore nel tempo e al fuoco. Gli intagli nella parte a contatto con la parete favoriscono una maggiore angolatura e facilitazioni nel montaggio. mm 50x50 spessore mm 10	40,00
	SOMMANO m	40,00
21 / 29 046	Sedia educatrici su ruote cm 35x35x38/71h La struttura portante del tipo a 4 razze dovrà essere realizzata in tubolare di acciaio di sezione mm 18 curvato e verniciato a polveri epossidiche nel colore alluminio RAL 9006; il sedile e lo schienale dovranno essere realizzati in legno multistrati di faggio spessore mm 8 lucidato al naturale con vernici trasparenti e atossiche, i bordi e gli spigoli dovranno essere arrotondati secondo le direttive europee anti infortunio; alla base della struttura dovranno essere posizionate 4 ruote piroettanti in robusto materiale plastico.	2,00
	SOMMANO cadauno	2,00
	SERVIZI SEZIONE 1^ MEDI GRANDI (Cat 5)	
22 / 30 047	Mobile fasciatoio a 2 ante cm 104x73x94h La struttura portante dovrà essere realizzata in pannelli di conglomerato ligneo ecologico a bassissima emissione di formaldeide, nobilitato faggio chiaro da 18 mm. di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfurtunistica. La carcassa dovrà essere composta da fianchi, base, cappello, 1 divisione verticale e 2 ripiani orizzontali che dividono il mobile in 2 vani con ante e 2 vani a giorno sopra; anche questi elementi dovranno avere bordo in ABS da mm. 3 raggiato; lo schienale retro-finito del mobile dovrà essere realizzato sempre in pannelli di conglomerato ligneo ecologico a bassissima emissione di formaldeide, nobilitato faggio chiaro da 12 mm. di spessore applicato ad incastro nelle sedi ricavate sui fianchi, base e cappello. Le 2 ante cieche, dovranno essere realizzate in pannelli di conglomerato ligneo ecologico a bassissima emissione di formaldeide da mm 18 di spessore e vengono rivestite sulle due facce in laminato plastico HPL spessore 9/10 con finitura opaca e antigraffio, ignifugo classe 1 di reazione al fuoco; i bordi dovranno essere realizzati in ABS dello spessore di 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri antinfurtunistici; le ante dovranno essere apribili a 110° mediante robuste cerniere in acciaio stampato, con dispositivi di regolazione a vite(2	
	A R I P O R T A R E	

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	Quantità
	R I P O R T O	
	cerniere per ogni anta) e sistema di rallentamento automatico per evitare inutili e fastidiosi rumori; i pomelli di apertura e chiusura dovranno essere in gomma morbida anti infortunio, colorata con forma tronco-conica; i meccanismi di giunzione dovranno essere realizzati a vite montaggio con interposizione di spine in faggio; l'appoggio a terra avverrà tramite n. 4 piedi in legno massello di faggio lucidati al naturale con vernici atossiche a sezione circolare da mm. 60 x 100h, fermati alla struttura tramite 4 viti ad incastro i quali facilitano le operazioni di pulizia.	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
23 / 31 048	Pensile porta pannolini a 6 caselline con specchio inferiore cm 104x20x30h La struttura portante dovrà essere realizzata in pannelli di conglomerato ligneo ecologico a bassissima emissione di formaldeide, nobilitato faggio chiaro da 18 mm. di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfortunistica. La carcassa dovrà essere composta da fianchi, base, cappello, 2 divisioni verticali e 3 ripiani orizzontali fissi che dividono il mobile in 6 caselle; anche questi elementi dovranno avere bordo in ABS da mm. 3 raggiato. Lo schienale dovrà essere realizzato in nobilitato da 6 mm. di spessore applicato ad incastro nelle sedi ricavate sui fianchi, base e cappello. Meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio. Il pensile dovrà essere predisposto per il fissaggio a parete attraverso i necessari meccanismi fissati sul cappello del pensile. Il pensile dovrà essere completato da uno specchio in materiale acrilico posizionato sul fondo esterno del pensile, in modo tale che il bambino adagiato sul fasciatoio sottostante possa vedere la propria immagine riflessa.	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
	RIPOSO SEZIONE 1^ MEDI GRANDI (Cat 6)	
24 / 32 051	Morbido lettino impilabile cm 120x70x15h (classe 1iM di reazione al fuoco) la struttura portante delle sponde e del materassino dovranno essere realizzate in poliuretano espanso a cellula aperta densità 25 kg/mc, rivestimento esterno in tessuto esclusivo ignifugo classe 1, atossico esente PVC, dotato di massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa; sul fondo del lettino dovrà essere inserito materiale antiscivolo.	10,00
	SOMMANO cadauno	10,00
25 / 33 052	Guanciale per lettino morbido cm 40x25 (classe 1iM di reazione al fuoco) La struttura interna del guanciale dovrà essere realizzata in microgranuli di poliestere ignifughi, racchiusi in una fodera di helanca dotata di cerniera.	10,00
	SOMMANO cadauno	10,00
26 / 34 053	Trapuntina per lettino morbido cm 125x110 peso 575 grammi Il tessuto dovrà essere realizzato al 65% in poliestere e al 35% in cotone, il materiale dell'imbottitura dovrà essere in fibre cave di poliestere; lavabile in lavatrice, 60°C. non candeggiare, si può mettere nell'asciugatrice, ciclo normale, non stirare, non lavare a secco, restringimento: 4%.	10,00
	SOMMANO cadauno	10,00
27 / 35 054	Lenzuolino per lettino morbido cm 60x150 Il lenzuolino dovrà essere dotato di angoli con elastici, adatto a combinazioni di materassi della stessa misura e di max. cm 25 di altezza, realizzato in cotone 100%, lavabile in lavatrice a 60°C., non candeggiare, si può mettere nell'asciugatrice, ciclo normale, stiratura ad alta temperatura, non lavare a secco.	10,00
	SOMMANO cadauno	10,00
	SEZIONE 2^ MEDI GRANDI (Cat 7)	
28 / 41 063	Interparete tipo contenitore atelier 2 centrata con 2 ante centrali e 4 caselle a giorno laterali cm 150x38/52x75h La cornice strutturale perimetrale dovrà essere realizzata in pannelli di conglomerato ligneo a bassissima emissione di formaldeide, finitura ciliegio spessore mm 18, bordo abs spessore mm 3 in tinta ciliegio, il corpo strutturale interno dovrà essere realizzato in pannelli di	
	A R I P O R T A R E	

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	Quantità
	R I P O R T O	
	<p>conglomerato ligneo a bassissima emissione di formaldeide, finitura faggio chiaro spessore mm 18, bordo abs spessore mm 3 in tinta faggio chiaro, le ante battenti dovranno essere realizzate con un telaio perimetrale in legno multistrati di betulla spessore mm 18 lucidato al naturale con bordi a vista arrotondati, la cornice perimetrale dovrà riportare un taglio angolare a 45° su due vertici della diagonale, le pannellature centrali delle ante dovranno essere realizzate a scelta del Committente in PMMA semitrasparente spessore mm 3 in colori, saturazioni e goffrature differente, oppure in gomma ecologica spessore mm 3, oppure in laminato plastico spessore 9/10 finitura seta ignifugo classe 1 di reazione al fuoco nei colori di serie.</p> <p>Le ante dovranno essere apribili a 110° mediante robuste cerniere in acciaio stampato, con dispositivi di regolazione a vite (2 cerniere per ogni anta); i pomelli cilindrici di apertura e chiusura dovranno essere realizzati in legno massello di faggio lucidato al naturale con bordi arrotondati secondo le normative antinfortunistiche.</p> <p>Le parti in legno nobilitato dovranno essere assemblate con sistema eccentrico di bussole e tiranti che ne garantiscano la massima tenuta ed una facile smontabilità in caso di manutenzione o sostituzione; le parti in legno multistrati dovranno essere assemblate con viti montaggio autofilettanti e con l'utilizzo di incastri e colla vinilica a freddo.</p>	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
29 / 42 010	<p>Modulo specchio 180 cm 180x120</p> <p>La struttura dovrà essere realizzata in legno multistrati di betulla spessore mm 18, dovrà essere effettuato uno scarico dello spessore nella parte centrale del pannello per permettere l'inserimento a incasso di una lastra in cristallo specchiante di sicurezza spessore mm 3+3; la lastra di cristallo dovrà essere fissata al pannello tramite colla vinilica freddo, tutti i bordi e gli spigoli dovranno essere arrotondati secondo la direttive europee anti infortunio; gli assemblaggi dovranno essere ottenuti a mezzi incastri, colla vinilica a freddo e viti montaggio, lo specchio dovrà essere predisposto per 4 punti fissaggio a parete e la parte esterna perimetrale che dovrà fungere da cornice derivante dal suddetto scarico di spessore dovrà riportare un taglio angolare a 45° su due vertici della diagonale.</p>	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
30 / 43 067	<p>Modulo tipo pedana bassa specchio cm 72x75x20h</p> <p>La struttura dovrà essere realizzata in legno multistrati di betulla spessore mm 18 lucidato al naturale con vernice trasparente, i bordi e gli spigoli dovranno essere arrotondati secondo la normativa anti infortunio; il modulo dovrà essere dotato di un piano specchiante realizzato in PMMA spessore mm 3 inserito a incasso nella struttura superiore della pedana; alla base delle pedane dovranno essere posizionate 4 ruote piroettanti a 360° dotate di battistrada in teflon, freno di sicurezza e ghiera centrale colorata.</p>	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
31 / 44 068	<p>Modulo tipo pedana media luce cm 75x75x40h</p> <p>La struttura dovrà essere realizzata in legno multistrati di betulla spessore mm 18 lucidato al naturale con vernice trasparente, i bordi e gli spigoli dovranno essere arrotondati secondo la normativa anti infortunio; il modulo dovrà essere dotato di un riquadro luminoso dotato nella parte superiore di una lastra di vetro bianco opalino e nella parte interna di corpo illuminante a norma CE completo di interruttore ON-OFF e cavo di alimentazione; alla base delle pedane dovranno essere posizionate 4 ruote piroettanti a 360° dotate di battistrada in teflon, freno di sicurezza e ghiera centrale colorata.</p>	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
32 / 45 070	<p>Interparete tipo gira-volta bifronte su ruote cm 114x38/52x114h</p> <p>L'interparete dovrà consentire le attività di travestimento e drammatizzazione dovrà essere dotata di 2 cassettoni contrapposti, dovrà essere attrezzata sui due lati, un lato con appendini in acciaio cromato e cassettone estraibile su guide telescopiche con blocco finecorsa, un lato con specchio deformante e cassettone estraibile su guide telescopiche con blocco finecorsa.</p> <p>La cornice strutturale perimetrale dovrà essere realizzata in pannelli ecologici a bassissima emissione di formaldeide, finitura nobilitato ciliegio spessore mm 18, bordo abs spessore mm 3 in tinta con la finitura, il corpo strutturale interno dovrà essere realizzato in pannelli ecologici a bassissima emissione di formaldeide, finitura nobilitato faggio chiaro spessore mm 18, bordo abs spessore mm 3 in tinta con la finitura.</p> <p>Alla base dell'interparete dovranno essere posizionate 4 ruote piroettanti a 360° dotate di battistrada in teflon, freno di sicurezza e di ghiera centrale finitura faggio.</p> <p>Le parti in legno nobilitato dovranno essere assemblate con sistema eccentrico di bussole e tiranti che garantiscono la massima tenuta ed una facile smontabilità in caso di manutenzione o sostituzione; le parti in legno multistrati dovranno essere assemblate con viti montaggio autofilettanti e con l'utilizzo di incastri e colla vinilica a freddo.</p>	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
33 / 46 042	<p>Elemento morbido tipo discubo modulo scomponibile in 2 singoli elementi indipendenti cm 60x60x60h (misura dei 2 elementi aggregati) (classe IiM di reazione al fuoco)</p> <p>Il modulo dovrà essere realizzato in poliuretano espanso a cellula aperta con densità 25 kg/mc, rivestimento in tessuto esclusivo, sfoderabile e</p>	
	A R I P O R T A R E	

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	Quantità
	R I P O R T O	
	lavabile, ignifugo classe 1 di reazione al fuoco, atossico esente PVC, dotato di massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa. Tutti gli elementi dovranno essere dotati di parti in velcro idonee al fissaggio dei singoli pezzi nella versione aggregata.	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
	SERVIZI SEZIONE 2^ MEDI GRANDI (Cat 8)	
34 / 47 072	Interparete tipo fasciatoio decentrata con 2 vani a giorno e 4 cassette cm 78x38/52x88h La cornice strutturale perimetrale dovrà essere realizzata in pannelli ecologici a bassissima emissione di formaldeide, finitura nobilitato ciliegio spessore mm 18, bordo abs spessore mm 3 in tinta con la finitura, il corpo strutturale interno dovrà essere realizzato in pannelli ecologici a bassissima emissione di formaldeide, finitura nobilitato faggio chiaro spessore mm 18, bordo abs spessore mm 3 in tinta con la finitura, il corpo dei cassette dovrà essere realizzato in pannelli di legno multistrati di betulla spessore mm 12 lucidato al naturale con bordi a vista arrotondati, i frontali dovranno essere realizzati in pannelli di legno multistrati di betulla spessore mm 18, rivestito sulle due facce in laminato plastico spessore 9/10 finitura opaca e antigraffio; ogni cassetto dovrà essere dotato di due guide telescopiche con blocco di finecorsa di sicurezza e di un pomellino cilindrico; Il piano d'appoggio superiore dovrà essere realizzato con anima interna in legno, imbottitura anatomica sagomata che dovrà essere realizzato in poliuretano espanso ad alta densità, minimo 24 kg/mc, il rivestimento dovrà essere realizzato con materiale sintetico tipo ecopelle, robusto elastico e resistente all'usura. Le parti in legno nobilitato dovranno essere assemblate con sistema eccentrico di bussole e tiranti che dovranno garantire la massima tenuta ed una facile smontabilità in caso di manutenzione o sostituzione; le parti in legno multistrati dovranno essere assemblate con viti montaggio autofilettanti e con l'utilizzo di incastri e colla vinilica a freddo.	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
35 / 48 048	Pensile porta pannolini a 6 caselline con specchio inferiore cm 104x20x30h La struttura portante dovrà essere realizzata in pannelli di conglomerato ligneo ecologico a bassissima emissione di formaldeide, nobilitato faggio chiaro da 18 mm. di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfurtunistica. La carcassa dovrà essere composta da fianchi, base, cappello, 2 divisioni verticali e 3 ripiani orizzontali fissi che dividono il mobile in 6 caselle; anche questi elementi dovranno avere bordo in ABS da mm. 3 raggato. Lo schienale dovrà essere realizzato in nobilitato da 6 mm. di spessore applicato ad incastro nelle sedi ricavate sui fianchi, base e cappello. Meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio. Il pensile dovrà essere predisposto per il fissaggio a parete attraverso i necessari meccanismi fissati sul cappello del pensile. Il pensile dovrà essere completato da uno specchio in materiale acrilico posizionato sul fondo esterno del pensile, in modo tale che il bambino adagiato sul fasciatoio sottostante possa vedere la propria immagine riflessa.	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
	RIPOSO SEZIONE 2^ MEDI GRANDI (Cat 9)	
36 / 49 051	Morbido lettino impilabile cm 120x70x15h (classe 1iM di reazione al fuoco) la struttura portante delle sponde e del materassino dovranno essere realizzate in poliuretano espanso a cellula aperta densità 25 kg/mc, rivestimento esterno in tessuto esclusivo ignifugo classe 1, atossico esente PVC, dotato di massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa; sul fondo del lettino dovrà essere inserito materiale antiscivolo.	10,00
	SOMMANO cadauno	10,00
37 / 50 052	Guanciale per lettino morbido cm 40x25 (classe 1iM di reazione al fuoco) La struttura interna del guanciale dovrà essere realizzata in microgranuli di poliestere ignifughi, racchiusi in una fodera di helanca dotata di cerniera.	10,00
	SOMMANO cadauno	10,00
38 / 51 054	Lenzuolino per lettino morbido cm 60x150 Il lenzuolino dovrà essere dotato di angoli con elastici, adatto a combinazioni di materassi della stessa misura e di max. cm 25 di altezza, realizzato in cotone 100%, lavabile in lavatrice a 60°C., non candeggiare, si può mettere nell'asciugatrice, ciclo normale, stiratura ad alta temperatura, non lavare a secco.	10,00
	A R I P O R T A R E	10,00

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	Quantità
	R I P O R T O	10,00
	SOMMANO cadauno	10,00
39 / 52 053	Trapuntina per lettino morbido cm 125x110 peso 575 grammi Il tessuto dovrà essere realizzato al 65% in poliestere e al 35% in cotone, il materiale dell'imbottitura dovrà essere in fibre cave di poliestere; lavabile in lavatrice, 60°C. non candeggiare, si può mettere nell'asciugatrice, ciclo normale, non stirare, non lavare a secco, restringimento: 4%.	10,00
	SOMMANO cadauno	10,00
	ARREDO MENSA-CUCINA (SpCat 2) SPOGLIATOIO CUCINA (Cat 3)	
40 / 10 026	Armadio spogliatoio metallico adulti a 2 posti sporco/pulito con serratura cm 80x47x180h La struttura portante dovrà essere realizzata in lamiera verniciata spessore 7/10 con particolari costruttivi di prima scelta: lamiere profilate a freddo opportunamente trattate con fosfati di ferro e verniciate mediante elettrodeposizione anodica nel colore grigio RAL 7038. Indispensabili per soddisfare esigenza di arredamento negli ambienti di lavoro, scuola, ospedali e comunità. L'armadio dovrà essere dotato in ogni vano di un ripiano portaoggetti con sottostante separazione per indumenti puliti e da lavoro a norma D.P.R 327/80, porta cartellino di serie e portaombrelli.	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
41 / 11 019	Cestino gettacarte in plastica cm 28 diametro x32h Il cestino dovrà essere realizzato in robusto materiale plastico ignifugo colore nero.	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
42 / 12 024	Sedia adulti impilabile in polipropilene con struttura metallica cm 39x39x46/83h La struttura portante sovrapponibile dovrà essere realizzata in tubo di acciaio tondo spessore minimo Ø 25x1 ,5, doppia lama di rinforzo posta sotto il sedile e saldata alla struttura; la saldatura dovrà essere realizzata a filo continuo e la verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Il sedile e schienale dovranno essere realizzati in materiale plastico copolimero di polipropilene, anche riciclato, con sistema ad incastro inestraiabile e sostituibile. I bordi del sedile e dello schienale dovranno essere arrotondati con raggio minimo di mm. 2. La sedia dovrà essere dotata di piedini in plastica alettata in estraibili.	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
43 / 13 020	Pannello espositore sughero cm 120x90h La struttura portante dovrà essere realizzata in pannello di legno multistrati di pioppo spessore mm 8 e dovrà essere rivestito da una lastra di sughero naturale da mm 4 di spessore, questa dovrà essere incollata al pannello di fondo; il modulo dovrà essere completo di cornice perimetrale in legno massello di faggio lucidato al naturale con spigoli ed angoli arrotondati secondo le direttive europee anti infortunio; il modulo dovrà essere predisposto con 4 punti di fissaggio a parete tramite tasselli a espansione.	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
	SEZIONE 1^ MEDI GRANDI (Cat 4)	
44 / 18 036a	Seggiolina impilabile in legno tipo "GRANDEZZA 1" cm 36x32x26/55h La struttura sagomata del tipo impilabile dovrà essere interamente realizzata in legno multistrati di betulla spessore mm 18, lucidato al naturale con vernici atossiche, i bordi e gli spigoli dovranno essere arrotondati secondo le direttive europee anti infortunio; lo schienale dovrà essere dotato di un'asola sagomata necessaria per la presa della seggiolina all'atto dello spostamento. L'assemblaggio dovrà essere ottenuto con incastri, colla vinilica a freddo e viti montaggio per garantire la massima tenuta.	20,00
	SOMMANO cadauno	20,00
45 / 25 045	Tavolo tipo semidecagono piano bet s24 bilaminato piede legno cm 78x165x53h Il piano dovrà essere realizzato in legno multistrati di betulla a bassissima emissione di formaldeide spessore mm 24, rivestito sulle due facce in laminato plastico spessore 9/10 per un totale di mm 26 di spessore, bordi a vista lucidati al naturale e arrotondati secondo le normative di	
	A R I P O R T A R E	

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	Quantità
	R I P O R T O	
	sicurezza per l'anti infortunio; gambe realizzate in legno massello di faggio FSC a sezione semi-esagonale mm 79,7x32,7 lucidate al naturale; il tavolo dovrà essere dotato di un telaio strutturale sottopiano che dovrà seguire come forma fedelmente la sagoma del tavolo ed dovrà essere realizzato in profilo di acciaio da mm 40x20 di sezione e verniciato a polveri epossidiche nella finitura RAL 9006; il telaio dovrà collegare le gambe fra di loro e a sua volta dovrà essere collegato al sottopiano del tavolo; alla base delle gambe dovrà essere posizionato un piedino regolabile in abs nero.	2,00
	SOMMANO cadauno	2,00
46 / 26 060	Tavolo tipo penrose te piano bet s24 gomma piede legno cm 91x79x40h Il piano dovrà essere realizzato in legno multistrati di betulla spessore mm 24 in E1 di emissione formaldeide, rivestito sulle due facce in gomma ecologica spessore mm 2 per un totale di mm 28 di spessore, bordi a vista lucidati al naturale e arrotondati secondo le normative di sicurezza per l'anti infortunio; le gambe dovranno essere realizzate in legno massello di faggio FSC a sezione semiovoidale mm 64x65 lucidate al naturale; il tavolo dovrà essere dotato di un telaio strutturale sottopiano che dovrà seguire come forma fedelmente la sagoma del tavolo ed dovrà essere realizzato in profilo di acciaio da mm 40x20 di sezione e verniciato a polveri epossidiche nella finitura RAL 9006; il telaio dovrà collegare le gambe fra di loro e a sua volta dovrà essere collegato al sottopiano del tavolo; alla base delle gambe dovrà essere posizionato un piedino regolabile in abs nero.	3,00
	SOMMANO cadauno	3,00
47 / 27 059	Tavolo tipo penrose te piano bet s24 bilaminato piede legno con vaschetta aquilone completa di coperchio con 3 fori prensili cm 91x79x40h Il piano dovrà essere realizzato in legno multistrati di betulla a bassissima emissione di formaldeide, spessore mm 24, rivestito sulle due facce in laminato plastico HPL spessore 9/10 ignifugo classe 1 per un totale di mm 26 di spessore, bordi a vista lucidati al naturale e arrotondati secondo le normative di sicurezza per l'anti infortunio; le gambe dovranno essere realizzate in legno massello di faggio FSC a sezione semiovoidale mm 64x65 lucidate al naturale; il tavolo dovrà essere dotato di un telaio strutturale sottopiano che dovrà seguire come forma fedelmente la sagoma del tavolo ed dovrà essere realizzato in profilo di acciaio da mm 40x20 di sezione e verniciato a polveri epossidiche nella finitura RAL 9006; il telaio dovrà collegare le gambe fra di loro e a sua volta dovrà essere collegato al sottopiano del tavolo; alla base delle gambe dovrà essere posizionato un piedino regolabile in abs nero. il tavolo dovrà essere completo di una vaschetta a forma di aquilone comprensiva di coperchio in faggio con 3 fori prensili; la struttura delle vaschette dovrà essere realizzata in resina stampata colore bianco, asportabile, dotata di labbro perimetrale che ne consenta l'appoggio al piano del tavolo e lasci lo spazio per inserire il relativo coperchio in dotazione che dovrà chiudere a filo piano e dovrà essere dotato di 3 fori prensili.	2,00
	SOMMANO cadauno	2,00
	SEZIONE 2^ MEDI GRANDI (Cat 7)	
48 / 36 057	Tavolo tipo semidecagono piano bet s24 bilaminato piede legno con 2 vaschette e coperchio in faggio con 3 fori prensili cm 78x165x40h Il piano dovrà essere realizzato in legno multistrati di betulla a bassissima emissione di formaldeide spessore mm 24, rivestito sulle due facce in laminato plastico spessore 9/10 per un totale di mm 26 di spessore, bordi a vista lucidati al naturale e arrotondati secondo le normative di sicurezza per l'anti infortunio; gambe realizzate in legno massello di faggio FSC a sezione semi-esagonale mm 79,7x32,7 lucidate al naturale; il tavolo dovrà essere dotato di un telaio strutturale sottopiano che dovrà seguire come forma fedelmente la sagoma del tavolo ed dovrà essere realizzato in profilo di acciaio da mm 40x20 di sezione e verniciato a polveri epossidiche nella finitura RAL 9006; il telaio dovrà collegare le gambe fra di loro e a sua volta dovrà essere collegato al sottopiano del tavolo; alla base delle gambe dovrà essere posizionato un piedino regolabile in abs nero. il tavolo dovrà essere completo di 2 vaschette quadrate comprensive di coperchio in faggio con 3 fori prensili; la struttura delle vaschette dovrà essere realizzata in resina stampata colore bianco, asportabile, dotata di labbro perimetrale che ne consenta l'appoggio al piano del tavolo e lasci lo spazio per inserire il relativo coperchio in dotazione che dovrà chiudere a filo piano e dovrà essere dotato di 3 fori prensili.	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
49 / 37 045	Tavolo tipo semidecagono piano bet s24 bilaminato piede legno cm 78x165x53h Il piano dovrà essere realizzato in legno multistrati di betulla a bassissima emissione di formaldeide spessore mm 24, rivestito sulle due facce in laminato plastico spessore 9/10 per un totale di mm 26 di spessore, bordi a vista lucidati al naturale e arrotondati secondo le normative di sicurezza per l'anti infortunio; gambe realizzate in legno massello di faggio FSC a sezione semi-esagonale mm 79,7x32,7 lucidate al naturale; il tavolo dovrà essere dotato di un telaio strutturale sottopiano che dovrà seguire come forma fedelmente la sagoma del tavolo ed dovrà essere realizzato in profilo di acciaio da mm 40x20 di sezione e verniciato a polveri epossidiche nella finitura RAL 9006; il telaio dovrà collegare le gambe fra di loro e a sua volta dovrà essere collegato al sottopiano del tavolo; alla base delle gambe dovrà essere posizionato un piedino regolabile in abs nero.	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
	A R I P O R T A R E	

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	Quantità
	R I P O R T O	
50 / 38 060	Tavolo tipo penrose te piano bet s24 gomma piede legno cm 91x79x40h Il piano dovrà essere realizzato in legno multistrati di betulla spessore mm 24 in E1 di emissione formaldeide, rivestito sulle due facce in gomma ecologica spessore mm 2 per un totale di mm 28 di spessore, bordi a vista lucidati al naturale e arrotondati secondo le normative di sicurezza per l'anti infortunio; le gambe dovranno essere realizzate in legno massello di faggio FSC a sezione semiovoidale mm 64x65 lucidate al naturale; il tavolo dovrà essere dotato di un telaio strutturale sottopiano che dovrà seguire come forma fedelmente la sagoma del tavolo ed dovrà essere realizzato in profilo di acciaio da mm 40x20 di sezione e verniciato a polveri epossidiche nella finitura RAL 9006; il telaio dovrà collegare le gambe fra di loro e a sua volta dovrà essere collegato al sottopiano del tavolo; alla base delle gambe dovrà essere posizionato un piedino regolabile in abs nero.	3,00
	SOMMANO cadauno	3,00
51 / 39 059	Tavolo tipo penrose te piano bet s24 bilaminato piede legno con vaschetta aquilone completa di coperchio con 3 fori prensili cm 91x79x40h Il piano dovrà essere realizzato in legno multistrati di betulla a bassissima emissione di formaldeide, spessore mm 24, rivestito sulle due facce in laminato plastico HPL spessore 9/10 ignifugo classe 1 per un totale di mm 26 di spessore, bordi a vista lucidati al naturale e arrotondati secondo le normative di sicurezza per l'anti infortunio; le gambe dovranno essere realizzate in legno massello di faggio FSC a sezione semiovoidale mm 64x65 lucidate al naturale; il tavolo dovrà essere dotato di un telaio strutturale sottopiano che dovrà seguire come forma fedelmente la sagoma del tavolo ed dovrà essere realizzato in profilo di acciaio da mm 40x20 di sezione e verniciato a polveri epossidiche nella finitura RAL 9006; il telaio dovrà collegare le gambe fra di loro e a sua volta dovrà essere collegato al sottopiano del tavolo; alla base delle gambe dovrà essere posizionato un piedino regolabile in abs nero. il tavolo dovrà essere completo di una vaschetta a forma di aquilone comprensiva di coperchio in faggio con 3 fori prensili; la struttura delle vaschette dovrà essere realizzata in resina stampata colore bianco, asportabile, dotata di labbro perimetrale che ne consenta l'appoggio al piano del tavolo e lasci lo spazio per inserire il relativo coperchio in dotazione che dovrà chiudere a filo piano e dovrà essere dotato di 3 fori prensili.	2,00
	SOMMANO cadauno	2,00
52 / 40 036a	Seggiolina impilabile in legno tipo "GRANDEZZA 1" cm 36x32x26/55h La struttura sagomata del tipo impilabile dovrà essere interamente realizzata in legno multistrati di betulla spessore mm 18, lucidato al naturale con vernici atossiche, i bordi e gli spigoli dovranno essere arrotondati secondo le direttive europee anti infortunio; lo schienale dovrà essere dotato di un'asola sagomata necessaria per la presa della seggiolina all'atto dello spostamento. L'assemblaggio dovrà essere ottenuto con incastri, colla vinilica a freddo e viti montaggio per garantire la massima tenuta.	20,00
	SOMMANO cadauno	20,00
	PREPARAZIONE PASTI (Cat 10)	
53 / 53 k01a	Armadio frigo 1 porta in acciaio Temperatura positiva + 0° /+ 10° C Altezza 190 cm Larghezza 60 cm Profondità 62 cm Peso 70 Kg Alimentazione Elettrica 220 Volt Materiale Acciaio Potenza 390 Watt Interno ed esterno in Acciaio Inossidabile eccetto fondo, soffitto e schienale esterni in Acciaio Galvanizzato. Angoli interni arrotondati. Isolamento in poliuretano senza CFC, iniettato ad alta pressione. Spessore dell'isolamento: 50 mm. Porta a chiusura automatica con guarnizione magnetica. Pannello di controllo elettronico frontale con sonda NTC. Refrigerazione ventilata. Unità refrigerante a monoblocco estraibile e tropicalizzata di serie (temperatura ambiente +43°C ed umidità relativa del 65%) funzionante con gas R404A/R507. Sbrinamento ed evaporazione dell'acqua di condensa completamente automatici. Porta reversibile. Piedi in Acciaio Inossidabile regolabili in altezza (110/190 H mm). Capacità 400 litri	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
54 / 54 k02	Lavatoio INOX Su Gambe Con Sottopiano Acciaio INOX 304 1 Vasca Gocciolatoio A DX mm 1000 x 600 x 850 Vasca mm 500 x 400 x 250	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
55 / 55 k03	Scolapiatti Pensile INOX Armadiato In Acciaio INOX 304 Ripiano Scolapiatti 2 Porte Battenti mm 1000 x 400 x 600	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
56 / 56 k04	Cucina A Gas Su Vano A Giorno 4 Fuochi Dimensioni (mm): 800 x 700 x 900 Peso (Kg): 51 Dimensioni Vano (mm): 770 x 615 x 425 Regolazione Piedini (mm): 120 / 160 Diametro Entrata Gas: 1/2" Consumo G20 mbar (m³/h): 1.560 Indice Di Protezione All'Acqua: IPX4	
	A R I P O R T A R E	

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	Quantità
	R I P O R T O	
	Potenza (Kw): 14.8 Alimentazione: Gas Metano / GPL Sportello Per Vano A Giorno Larghezza 400 (2 x larghezza 800) Con Maniglia	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
57 / 57 k04a	Cappe a parete con motore in acciaio INOX 430 SERIE 90 Cappa a Parete In Acciaio INOX Con Motore mm 800 x 900 x 450 Portata 800 m³/h Potenza 0,3 Kw	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
58 / 58 k05	Lavastoviglie Dimensione (mm): 550x600x825 Peso (kg): 44 Volume (m³): 0.34 Produzione cesti/ora: 30 Alimentazione: 230 V 50 Hz Potenza (Kw): 3.58 Potenza boiler (Kw): 3 Resistenza Vasca (Kw): 1.5 Pompa di lavaggio (Lt/min): 110 Pompa Di Scarico (Lt/min): 20 Capacità vasca (Lt): 22 Capacità Boiler (Lt): 5.5 Alimentazione Idrica: 2 Atm. / 3/4Gas Consumo d'acqua Ciclo (Lt): 2.7 Durata Ciclo: 120" Dimensione cestello (mm): 500x500 Tubo di scarico (mm): Ø 28 Altezza utile porta (mm): 350	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
59 / 59 k06	Tavoli in acciaio INOX AISI 304 su gambe SERIE 60 Tavolo INOX Su Gambe Acciaio INOX 304 mm 900 x 600 x 850	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
60 / 60 k07	Scaffali INOX Con Ripiani Lisci Scaffali smontabili con 4 ripiani lisci regolabili in acciaio INOX AISI 304 18/10 scotch brite anticorrosione e antitaglio. Assemblamento mediante bullonatura. Gambe con angolare a 90 ° asolato 40 x 40 scotch brite. Scaffale smontabile Acciaio INOX 304 4 Ripiani Lisci mm 1000 x 400 x 1800	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
61 / 61 k08	Armadio di riposto Realizzato interamente in acciaio inox AISI 304 18/10 * Ante scorrevoli con maniglie incassate non sporgenti con blocco di fine corsa * Tre ripiani intermedi regolabili con omega di rinforzo e ripiano di fondo * Portata Kg. 110 a piano * Piedi in acciaio inox regolabili Dimensioni (LxPxH): cm 120x70x200	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
62 / 62 079	Mobile base con cassetto cm 60x60x88h la struttura portante dovrà essere realizzata in pannelli di conglomerato ligneo nobilitato faggio a bassissimo contenuto di formaldeide, spessore mm 18, i bordi perimetrali a vista dovranno essere protetti in ABS spessore mm 3 in tinta con la struttura e dovranno essere arrotondati secondo la normativa anti infortunio. La carcassa dovrà essere composta da fianchi, base, cappello e ripiani in numero necessario per la corretta ripartizione interna del mobile in funzione del suo utilizzo. Lo schienale dovrà essere realizzato in nobilitato faggio da 8 mm. di spessore applicato ad incastro nelle sedi ricavate sui fianchi, base e cappello. Le ante e i cassetti dovranno essere realizzati in pannelli di conglomerato ligneo spessore mm 18, rivestiti sulle due facce in laminato plastico da 9/10 di spessore, ignifugo classe 1 di reazione al fuoco, finitura opaca e antigraffio, nei colori disponibili di serie, i bordi dovranno essere arrotondati in ABS da 3 mm. di spessore in tinta con la struttura; l'apertura dell'anta avviene tramite una cerniera con rotazione a 110° e con una maniglia in legno massello di faggio lucidato al naturale. Il piano di lavoro dovrà essere realizzato in legno bilaminato faggio spessore mm 30, con bordi arrotondati in ABS da 3 mm. di spessore in tinta con la struttura; il raccordo e la protezione del retro-piano in appoggio alla parete dovrà essere garantita da un profilo di adeguata altezza realizzato in materiale plastico idrorepellente. Il piano dovrà essere all'occorrenza preforato per l'eventuale inserimento degli elettrodomestici; i mobili dovranno essere forniti di serie con piedini regolabili in materiale plastico, il mobile dovrà essere chiuso alla base con uno zoccolo ispezionabile alto cm 10 realizzato sempre in pannelli di conglomerato ligneo da mm 18 di spessore rivestito sulle due facce in laminato plastico da 9/10 di spessore. L'assemblaggio dovrà avvenire attraverso un sistema di bussole e tiranti che ne garantiscono la massima tenuta ed il facile smontaggio in caso di necessità di manutenzione.	3,00
	SOMMANO cadauno	3,00
	A R I P O R T A R E	

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	Quantità
	R I P O R T O	
63 / 63 083	<p>Mobile pensile cm 60x35x60h</p> <p>la struttura portante dovrà essere realizzata in pannelli di conglomerato ligneo nobilitato faggio a bassissimo contenuto di formaldeide, spessore mm 18, i bordi perimetrali a vista dovranno essere protetti in ABS spessore mm 3 in tinta con la struttura e dovranno essere arrotondati secondo la normativa anti infortunio.</p> <p>La carcassa dovrà essere composta da fianchi, base, cappello e ripiani in numero necessario per la corretta ripartizione interna del mobile in funzione del suo utilizzo.</p> <p>Lo schienale dovrà essere realizzato in nobilitato faggio da 8 mm. di spessore applicato ad incastro nelle sedi ricavate sui fianchi, base e cappello.</p> <p>Le ante dovranno essere realizzati in pannelli di conglomerato ligneo spessore mm 18, rivestiti sulle due facce in laminato plastico da 9/10 di spessore, ignifugo classe 1 di reazione al fuoco, finitura opaca e antigraffio, nei colori disponibili di serie, i bordi dovranno essere arrotondati in ABS da 3 mm. di spessore in tinta con la struttura; l'apertura dell'anta avviene tramite una cerniera con rotazione a 110° e con una maniglia in legno massello di faggio lucidato al naturale.</p> <p>I mobili dovranno essere forniti di serie con la predisposizione per il fissaggio a parete degli elementi stessi. L'assemblaggio dovrà avvenire attraverso un sistema di bussole e tiranti che ne garantiscono la massima tenuta ed il facile smontaggio in caso di necessità di manutenzione.</p>	<div>3,00</div> <div>SOMMANO cadauno3,00</div>
64 / 64 k09	<p>Forno a microonde dotato di funzione Grill, comandi manuali, timer di cottura, possibilità di scegliere tipologia di riscaldamento, telaio in acciaio INOX, struttura interna in acciaio INOX e piatto in vetro rotante. Scheda Tecnica Dimensioni: 483x400x280h mm Dimensioni Interne: 320x320x200h mm Potenza: 900 - 1400 W /230 V Capacità: 23 l Peso: 13,6 Kg Diametro Piatto: 270 mm</p>	<div>1,00</div> <div>SOMMANO cadauno1,00</div>
ACCESSORI PER SPAZIO MENSA (Cat 11)		
65 / 65 086	<p>Staccionata multistrati</p> <p>La struttura portante è realizzata in legno multistrati di betulla da 15 mm. di spessore, sagomato a pantografo CNC, levigato e lucidato al naturale con bordi perimetrali a vista, con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfornistica. L'elemento è completo di 3 decorazioni realizzate in legno multistrati di betulla spessore mm 8, sagomato e lucidato con vernici colorate all'acqua. L'appoggio a terra è realizzato tramite 2 elementi realizzati in legno multistrati di betulla spessore mm 15, sagomato e lucidato al naturale cm 100x75h</p>	<div>5,00</div> <div>SOMMANO cadauno5,00</div>
66 / 66 087	<p>Divisorio staccionata</p> <p>La struttura portante è realizzata in legno multistrati di betulla da 15 mm. di spessore, sagomato a pantografo CNC, levigato e lucidato al naturale con bordi perimetrali a vista, con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfornistica. L'elemento è completo di decorazioni realizzate in legno multistrati di betulla spessore mm 8, sagomato e lucidato con vernici colorate all'acqua predisposti per alloggiare fotografie o disegni dei bambini. L'appoggio a terra è realizzato tramite 2 elementi realizzati in legno multistrati di betulla spessore mm 15, sagomato e lucidato al naturale. cm 100x120h</p>	<div>5,00</div> <div>SOMMANO cadauno5,00</div>
67 / 67 089	<p>Coppia giunto per elemento divisorio</p> <p>La struttura portante è realizzata in legno multistrati di betulla da 15 mm. di spessore, sagomato a pantografo CNC, levigato e lucidato al naturale con bordi perimetrali a vista, con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfornistica. Il giunto è composto da 2 elementi incernierati fra loro in modo da permettere la rotazione e predisposti ad alloggiare tramite un'asola i pannelli e le staccionate.</p>	<div>10,00</div> <div>SOMMANO cadauno10,00</div>
68 / 68 088	<p>Divisorio tipo casetta</p> <p>La struttura portante è interamente realizzata in pannelli di legno multistrati di betulla spessore mm 18, lucidato al naturale con bordi arrotondati; il divisorio è dotato di una porta passante ad arco e di una finestrella con persiane a battente; l'assemblaggio è ottenuto a mezzo incastri e colla vinilica a freddo</p>	
	A R I P O R T A R E	

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	Quantità
	R I P O R T O	
69 / 69 095	cm 130x150h	1,00
	SOMMANO cadauno	1,00
	Paraspigoli realizzati in EVAPLAST , resistenti all'azione di agenti corrosivi,radiazioni solari,alla tenuta del colore nel tempo e al fuoco. Gli intagli nella parte a contatto con la parete favoriscono una maggiore angolatura e facilitazioni nel montaggio. mm 50x50 spessore mm 10	40,00
	SOMMANO m	40,00
	A R I P O R T A R E	

[illegible]

[illegible]

[illegible]